



ЕРОХУ G.Z. 4:1

ГРУНТ ЕПОКСИДНИЙ

продукт	номер артикула	штук у коробці	об'єм
сірий	14860	12	1 л
оливковий	14962	12	1 л
затверджувач	14989	24	0,25 л

КОЛІР сірий, оливковий

СТУПІНЬ ГЛЯНЦЮ мат

ЛЕТУЧІ ОРГАНІЧНІ РЕЧОВИНИ

ВОС для суміші = 525 [г/л]

ЗБЕРІГАННЯ

Компоненти продукту слід зберігати при температурі навколишнього середовища від 15 до 25°C у щільно закритих ємностях, у сухих прохолодних приміщеннях, далеко від джерел вогню, тепла та сонячних променів.

ГАРАНТІЙНИЙ ТЕРМІН ЗБЕРІГАННЯ

Грунт – 12 місяців

Затверджувач – 12 місяців



пропорції змішування
4 : 1 + 10% (за об'ємом)
6 : 1 + 10% (за вагою)



робоча в'язкість при 20°C
30 + 35 сек.
життєздатність
≈ 6 г. \ 20°C



параметри наплення
1 + 3 шари 150 + 300 мкм.
HVLP/HTE: 1,4 + 1,9 мм / 2,0 бар



між шарами
≈ 20 + 30 хв.
перед прогріванням
≈ 10 хв.



час затвердіння
≈ 12 + 14 г. \ 20°C
≈ 30 хв. \ 60°C



сушка IR
20+ 30 хв. KB
при товщині 150 + 200 мкм.
макс. 60°C



шліфування
маш.: P320 + 500
руч.: P360 + 500



шліфування
маш.: P320 + 500
руч.: P360 + 500

ОПИС ПРОДУКТУ

ГРУНТ ЕПОКСИДНИЙ G.Z. HS 2K 4 :1 - двокомпонентний високоякісний антикорозійний ґрунт з високим вмістом фосфату цинка. Не дає усадку та не тріскається, дуже еластичний, має високу тиксотропію, а отже рівномірно розтікається. Завдяки застосуванню високоякісних смол та спеціальних добавок ґрунт забезпечує гарний антикорозійний захист вище будь-якого кислотного ґрунту та має екстраординарну адгезію з різними поверхнями: сталь, оцинкована сталь та сплави, алюміній. Можна працювати "мокрим по мокрому", не чекаючи поки висохне попередній шар.

- Відмінний антикорозійний захист різних поверхонь.
- Дуже хороші ізоляційні та наповнювальні властивості.
- Дуже короткий час затвердіння.
- Дозволяє гарно працювати технікою «мокрим по мокрому».
- Сильна адгезія до різних типів основ.

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Грунт G.Z. HS 2K 4:1 можна наносити на:

- Сталь, оцинкована сталь та сплави, алюміній, попередньо матовані та знежирені.
- Прогрунтовані скло-поліестрові ламінати (GFK/GRP).
- Поліефірні та епоксидні шпатлівки.
- Старі ЛКП у хорошому стані, попередньо матовані та знежирені.

Ретельна підготовка основи є обов'язковою для отримання якісного покриття. Для шліфування рекомендуємо:

- наждачний папір з градацією P280 + 320 (GRP P400) (для шліфування вручну «по мокрому» та «по сухому»).
- наждачний папір з градацією P180 + 220 (для машинного шліфування «по сухому»).

ПОДАЛЬШІ РОБОТИ

На епоксидний ґрунт G.Z. HS 2K можна наносити:

- Двокомпонентні поліефірні шпатлівки.
- Двокомпонентні епоксидні шпатлівки.
- Двокомпонентні акрилові ґрунти.
- Однокомпонентні та двокомпонентні базові фарби.
- Двокомпонентні фінішні лаки.

ВИХІД

1 л суміші дозволяє покрити 7 м².

ПРИМІТКА

- **Не перевищувати рекомендованих доз затверджувача!**
- Найкращі результати досягаються за кімнатної температури.
- Температура повітря, температура продукту, що наноситься, і температура металу повинні бути приблизно рівні.
- Під час роботи з 2K продуктами використовуйте справні засоби індивідуального захисту.
- Слід берегти очі та дихальні шляхи.
- Приміщення повинні добре провітрюватись (1:4).
- Пістолети та інструменти слід мити фірмовим розчинником GUN-CLEANER одразу після їх використання.

Увага: З метою безпеки завжди слід діяти згідно з даними, які містяться в «Паспорті безпеки» (SDS) для даного продукту.